



# 150 / 20 REVORA PCR PP

## DESCRIÇÃO:

Composto de polipropileno reciclado com excelentes propriedades de impacto e tração.

## APLICAÇÕES:

Indicação de aplicação de 10 a 50% em processos de injeção e extrusão para peças com espessuras superiores a 1 mm. Artigos de decoração, embalagens de cosméticos, decks, automotivo, eletrodomésticos, agronegócio, embalagens de produtos que não tenham contato com alimentos.

## RECOMENDAÇÕES DE PROCESSOS:

Moldagem por injeção, não exceda 200°C (392°F) durante o processo. Recomenda-se capilaridade com diâmetro maior que 1 mm, diâmetros menores podem causar obstrução.

## LEGISLAÇÃO:

Produto não atende contato com alimentos.

## RECOMENDAÇÕES DE ARMAZENAGEM:

O produto deve ser armazenado em áreas secas e bem ventiladas. Recomenda-se evitar o armazenamento prolongado sob temperaturas extremas, luz solar direta ou outras fontes de radiação. Mantenha a embalagem lacrada até o momento do uso e feche imediatamente qualquer material não utilizado.

## PEGADA DE CARBONO

-0,18

Kg de CO<sub>2</sub> por Kg de Masterbach

ISO 14067

Até o portão da Colorfix

Variação ± 15%

## Propriedades de Controle

Propriedades	Método	Unidades	Variação	Valores
MFI (230°C / 2,16Kg)	ASTM D 1238	g/10 min	1,5 - 2,5	2
Densidade	Picnômetro	g/cm <sup>3</sup>	0,55 - 0,65	0,6

## Propriedades Mecânicas com aplicação de 10%

Propriedades	Método	Unidades	Variação	Valores
Módulo Elástico	ASTM D638	Gpa	1,4 - 2,6	1,96
Tensão no Escoamento	ASTM D638	MPa	25-40	34,4
Deformação no Escoamento	ASTM D638	%	6 - 11	8,33
Tensão na Ruptura	ASTM D638	MPa	14 - 26	20,1
Deformação na Ruptura	ASTM D638	%	28 - 49	38,97
Resistência ao Impacto Izod	ASTM D256	J/m	30 - 53	41,72

Observação: Corpos de provas por injeção.

Estas informações baseiam-se no estado atual de nosso conhecimento (conforme os dados fornecidos pelos fabricantes da matéria-prima e normas aplicadas) e, têm como objetivo, descrever as características do produto acima e não devem, portanto, serem interpretadas como garantia de propriedades específicas do produto final, pois sua aplicação e recomendações de uso não são controladas pela Colorfix.

### Propriedades Mecânicas com aplicação de 30%

Propriedades	Método	Unidades	Variação	Valores
Módulo Elástico	ASTM D638	Gpa	1,3 - 2,4	1,82
Tensão no Escoamento	ASTM D638	MPa	20 - 36	28,43
Deformação no Escoamento	ASTM D638	%	6 - 11	8,57
Tensão na Ruptura	ASTM D638	MPa	13 - 24	18,63
Deformação na Ruptura	ASTM D638	%	29 - 48	38,21
Resistência ao Imapcto Izod	ASTM D256	J/m	40 - 68	54,77

### Propriedades Mecânicas com aplicação de 50%

Propriedades	Método	Unidades	Variação	Valores
Módulo Elástico	ASTM D638	Gpa	1,2 - 2,3	1,75
Tensão no Escoamento	ASTM D638	MPa	17 - 31	24,53
Deformação no Escoamento	ASTM D638	%	7 - 11	9,21
Tensão na Ruptura	ASTM D638	MPa	13 - 23	18,72
Deformação na Ruptura	ASTM D638	%	20 - 36	28,54
Resistência ao Imapcto Izod	ASTM D256	J/m	43 - 72	58,1

Observação: Corpos de provas por injeção.

Estas informações baseiam-se no estado atual de nosso conhecimento (conforme os dados fornecidos pelos fabricantes da matéria-prima e normas aplicadas) e, têm como objetivo, descrever as características do produto acima e não devem, portanto, serem interpretadas como garantia de propriedades específicas do produto final, pois sua aplicação e recomendações de uso não são controladas pela Colorfix.



revora

CO<sub>2</sub>RE  
REVORA CARBONO REDUZIDO



## PEGADA DE CARBONO por Kg até o destino

COLORFIX / COLOMBO-PR	PORTO ALEGRE	CAMPINAS	RIO DE JANEIRO	BETIM	WASHINGTON	BERLIM	PEQUIM	TÓQUIO
-0,18	-0,10	-0,13	-0,09	-0,08	-0,05	-0,04	0,11	0,09

