



## 40 / V0 POLÍMERO BIOCUMPOSTÁVEL

### DESCRIÇÃO:

Polímero compostável com alta flexibilidade e transparência.

### APLICAÇÕES:

Embalagens e peças em geral, artigos de decoração, produtos de uso único, embalagens de cosméticos etc.

### RECOMENDAÇÕES DE PROCESSOS:

Pode ser usado em extrusão de filme. Não exceda uma temperatura de 240°C (464°F). Para extrusão de filmes é necessário a utilização de matriz e redução específica para PEBD (Polietileno de baixa densidade), não utilizar em matriz e redução para PEAD (polietileno de alta densidade)

### LEGISLAÇÃO:

98% de material compostável (norma DIN EN 13432:2000-12)

### SECAGEM:

Para evitar a degradação do polímero durante o processamento, recomenda-se a pré-secagem. A condição típica de secagem para os produtos compostáveis é de 4 a 6 horas a 110°F (43°C) a 125°F (52°C). Após a secagem, a resina não deve ser exposta às condições atmosféricas para evitar a absorção de umidade. Mantenha a embalagem lacrada até o momento do uso e feche imediatamente qualquer material não utilizado.

### INSTRUÇÕES DE LIMPEZA DA MÁQUINA:

Os polímeros compostáveis não são compatíveis com a maioria das resinas termoplásticas. Portanto, é fundamental limpar o equipamento para remover resíduos de outras resinas antes do processamento. Isso é essencial para evitar a contaminação e garantir que o produto final atenda às propriedades mecânicas e ópticas desejadas.

### RECOMENDAÇÕES DE ARMAZENAGEM:

O produto deve ser armazenado em áreas secas e bem ventiladas. Recomenda-se evitar o armazenamento prolongado sob temperaturas extremas, luz solar direta ou outras fontes de radiação. Mantenha a embalagem lacrada até o momento do uso e feche imediatamente qualquer material não utilizado.

### PEGADA DE CARBONO

3,85

Kg de CO<sub>2</sub> por Kg de Biocompostável

ISO 14067

Até o portão da Colorfix

Variação ± 15%

### Propriedades de Controle

Propriedades	Método		Variação	Valores
MFI (190°C / 2,16Kg)	ASTM D 1238	g/10 min	32 - 43	37,5
Densidade	Picnômetro	g/cm <sup>3</sup>	1,13	1,1 - 1,2

### Propriedades Mecânicas com aplicação de 100%

Propriedades	Método	Unidades	Variação	Valores
Módulo Elástico	ASTM D638	Gpa	0,45 - 0,65	0,55
Tensão no Escoamento	ASTM D638	MPa	26 - 35	30,41
Deformação no Escoamento	ASTM D638	%	3 - 4	3,62
Tensão na Ruptura	ASTM D638	MPa	23 - 32	27,66
Deformação na Ruptura	ASTM D638	%	125 - 168	147,23

Observação: Corpos de provas por injeção.

Estas informações baseiam-se no estado atual de nosso conhecimento (conforme os dados fornecidos pelos fabricantes da matéria-prima e normas aplicadas) e, têm como objetivo, descrever as características do produto acima e não devem, portanto, serem interpretadas como garantia de propriedades específicas do produto final, pois sua aplicação e recomendações de uso não são controladas pela Colorfix.



## PEGADA DE CARBONO por Kg até o destino

COLORFIX - COLOMBO	PORTO ALEGRE	CAMPINAS	RIO DE JANEIRO	BETIM	WASHINGTON	BERLIM	PEQUIM	TÔQUIO
3,85	3,93	3,90	3,94	3,95	3,98	4,00	4,14	4,12

