colorfix | revora

CO2re REVORA CARBONO REDUZIDO

50/V0 POLÍMERO BIOCOMPOSTÁVEL

DESCRIÇÃO:
Polímero compostável com alta flexibilidade e transparência.

APLICAÇÕES:
Embalagens e peças em geral, artigos de decoração, produtos de uso único, embalagens de cosméticos etc.

RECOMENDAÇÕES DE PROCESSOS:
Pode ser usado em extrusão de filmes. Não exceda uma temperatura de 240°C (464°F)
Para extrusão de filmes é necessário a utilização de matriz e redução específica para PEBD (Polietileno de baixa densidade), não utilizar em matriz e redução para PEAD (polietileno de alta densidade).

LEGISLAÇÃO:
98% de material compostável (norma DIN EN 13432:2000-12). Material 100% compostável (norma DIN EN 13432:2000-12) e aprovado pela FDA para contato com alimentos, de acordo com seções US FDA 21 CFR 175.300, US FDA FCN 2281 e US FDA 21 CFR 177.1630;

SECAGEM:
Para evitar a degradação do polímero durante o processamento, recomenda-se a pré-secagem. A condição típica de secagem para os produtos compostáveis é de 4 a 6 horasa 110°F (43°C) a 125°F (52°C). Após a secagem, a resina não deve ser exposta às condições atmosféricas para evitar a absorção de umidade. Mantenha a embalagem lacrada até o momento do uso e feche imediatamente qualquer material não utilizado.

INSTRUÇÕES DE LIMPEZA DA MÁQUINA:
Os polímeros compostáveis não são compatíveis com a maioria das resinas termoplásticas. Portanto, é fundamental limpar o equipamento para remover resíduos de outras resinas antes do processamento. Isso é essencial para evitar a contaminação e garantir que o produto final atenda às propriedades mecânicas e ópticas desejadas.

RECOMENDAÇÕES DE ARMAZENAGEM:
O produto deve ser armazenado em áreas secas e bem ventiladas. Recomenda-se evitar o armazenamento prolongado sob temperaturas extremas, luz solardireta ou outras fontes de radiação. Mantenha a embalagem lacrada até o momento do uso e feche imediatamente qualquer material não utilizado.

PEGADA DE CARBONO

2,47

Kg de CO_2 por Kg de Biocompostável

ISO 14067

Até o portão da Colorfix

Variação ± 15%

Propriedades de Controle

Propriedades	Método	Unidades	Variação	Valores
MFI (190°C /2,16Kg)	ASTM D 1238	g/10 min	15 - 25	17,85
Densidade	Picnômetro	g/cm³	1,22	1,17 - 1,27

Propriedades Mecânicas com aplicação de 100%

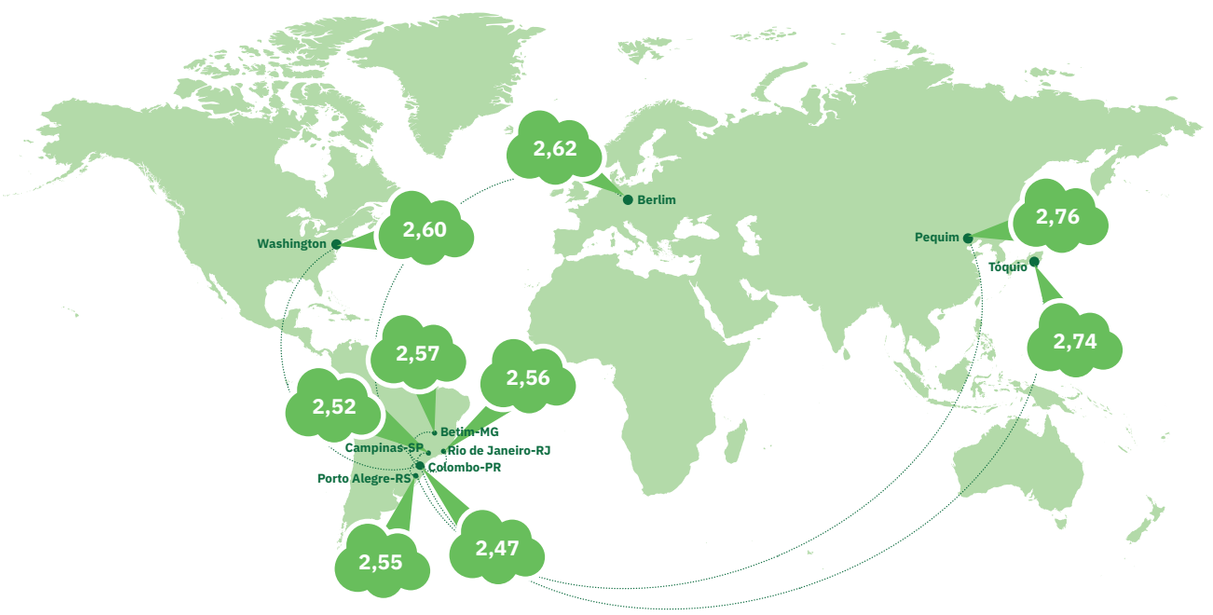
Propriedades	Método	Unidades	Variação	Valores
Módulo Elástico	ASTM D638	Gpa	1,6 - 2,1	1,88
Tensão no Escoamento	ASTM D638	MPa	30 - 40	35,52
Deformação no Escoamento	ASTM D638	%	2 - 3	2,51
Tensão na Ruptura	ASTM D638	MPa	19 - 26	22,68
Deformação na Ruptura	ASTM D638	%	5,5 - 7,5	6,59

Observação: Corpos de provas por injeção.

Estas informações baseiam-se no estado atual de nosso conhecimento (conforme os dados fornecidos pelos fabricantes da matéria-prima e normas aplicadas) e, têm como objetivo, descrever as características do produto acima e não devem, portanto, serem interpretadas como garantia de propriedades específicas do produto final, pois sua aplicação e recomendações de uso não são controladas pela Colorfix.

colorfix | revora

CO2RE REVORA CARBONO REDUZIDO

PEGADA DE CARBONO por Kg até o destino

COLORFIX / COLOMBO-PR	PORTO ALEGRE	CAMPINAS	RIO DE JANEIRO	BETIM	WASHINGTON	BERLIM	PEQUIM	TÓQUIO
2,47	2,55	2,52	2,56	2,57	2,60	2,62	2,76	2,74